

**UP 10 Ecoline -  
Prägegerät - Marking Tool -  
Outil de Marquage**



Arbeitsbereich Field of work domaine d'activité	AD: min Ø 8 - max Ø 80 mm
L x B x H (mm) L x W x H (mm) L x l x H	285 x 265 x 410
Gewicht Weight Poids	10 kg

**The UNIFLEX marking tool UP 10 Ecoline as a compact table construction**

The European safety regulations DIN20066-2002-10, EN853, 854, 856, 857 arrange that hose lines have to be marked enduring with the manufacturer code, the assembling date and the max. pressure, e.g.: XX\_YY/MM\_330 bar. This embossing will also allow you to control who and when the hose line was produced. In case of warranty claim could this be beneficial / helpful information.

The new and compact UNIFLEX marking tools UP 10 ecoline will give you an exact and easy to handle tool. The robust technology and low-maintenance makes it to a perfect machine using in mobile operations or for workshops.

As standard configuration you will get the UP 10 Ecoline with a single-line stamping press at an price of EUR 582,00 - **an affordable price for compliance of safety regulations**

**Das UNIFLEX Prägegerät UP 10 Ecoline in der kompakten Tischausführung.**

Die europäischen Sicherheitsvorschriften DIN20066-2002-10, EN853, 854, 856, 857 sehen vor, dass Schlauchleitungen deutlich erkennbar und dauerhaft mit dem Kennzeichen des Herstellers, dem Montagedatum und dem max. Betriebsdruck markiert werden müssen, Beispiel: XX\_JJ/MM\_330 bar. Diese Prägung hat den Vorteil, dass Sie immer feststellen können wann und durch wen der Schlauch hergestellt wurde. In Garantiefällen kann das eine nützliche Information für Sie sein.

Mit der neuen UNIFLEX UP 10 Ecoline erhalten Sie ein kompaktes Prägegerät, dass bei einfachster Handhabung eine präzise und schnelle Höheneinstellung erlaubt. Die robuste Technik, die Wartungsfreundlichkeit machen das Kennzeichnungsgerät zu Ihrem idealen Partner, im mobilen Einsatz und im Servicebereich.

In der Standardausführung erhalten Sie die UP 10 Ecoline mit einem modularen 1-zeiligen Prägewerk Das bedeutet: **Endlich bezahlbare Einhaltung von Sicherheitsregeln.**

**Outil de Marquage UP10 Ecoline**

Les normes Européennes DIN20066 -2002-10, EN853, 854, 856, 857 indiquent que chaque flexible doit être marque de façon durable avec la marque du fabricant (assembleur), la date du montage (mois/année) ainsi que la pression maxi toleree.ex:(yxz. 06/09. p330 bars).

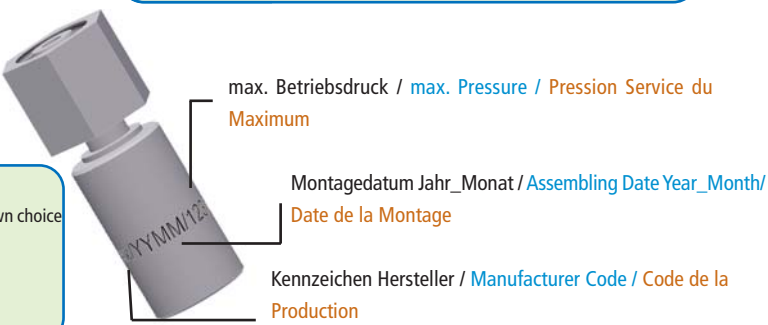
Ce marquage peut vous permettre en cas de demande de garantie d identifier facilement la société et la date de fabrication.

D autres indications (codes internes, plans, articles) sont souvent tres utiles pour vous et vos clients.

Le nouvel outil de marquage UP10 ecoline est robuste, simple d utilisations et d entretien, il peut être utilise sur vos chantiers mobiles ou en atelier. La configuration standard UP10 ecoline est proposée a EUR 582,00. **Un prix très abordable pour vous permettre de satisfaire a la norme.**

UP 10 Ecoline Paket inkl. Typenset UPTS 10  
UP 10 Ecoline Package incl. Type set UPTS 10

**Prägetypenset / Marking Type Set UPTS 10 \***  
Buchstaben / Letter: je/ea. 1 x A,B,I,N,R,S,; 2 x P, 10 x leer / space; 4 x nach Wahl / own choice  
Zahlen / Numbers: je/ea. 6 x 1; 5 x 2, 3, 4, 5; 4 x 6; 3 x 7, 8, 9; 4 x 0  
Neutral: 1 x 15mm; 1 x 30mm; Bürste / Borstel; Pinzette / Tweezers; Schüssel / Key  
\*weitere Prägertypen auf Anfrage / additional marking tyes on request



## Arbeiten mit der Maschine

### Prägevorgang UP 10 Ecoline

Gewünschte Prägetypen in den Typenhalter (Pos.5) einspannen, und mit dem Steckbolzen fixieren. (Pos. 4). Neutraltypen erlauben Abstand zwischen den Bezeichnungen. Fassung auf die Rollen legen und mittels Handrad (Pos. 1) wird das Prägewerkzeug bis auf die Fassung gesetzt und mittels Handtrieb im Uhrzeigersinn etwa 90° gedreht. Die Rollen werden zurückgeführt. Fassung aus den Rollen entnehmen. Ergebnis prüfen. Prägevorgang beenden.



## Working with the machine

### Marking process UP 10 Ecoline

- Insert the selected marking tool into the type holder (pos. 5) and fix it with the locking pin. (pos.-4). In the case of type holders the marking types must be inserted upside down and clamped first. Neutral types allow a distance between the designations.
- Adjust and tighten laser reel (pos. 2) according to socket size.
- Adjust socket on the rollers and select an optimal position by means of the adjustment screw of the base reel.
- Now, by aid of the hand wheel, the marking tool is lowered down to the socket and then again by means of the hand wheel turned anti-clockwise by 90°, and finally fixed with the clamping lever (pos. 3).
- Now perform the marking process with the hand lever (pos. 6).
- Remove socket from the rolls.
- Check the result.
- Marking process finished.

