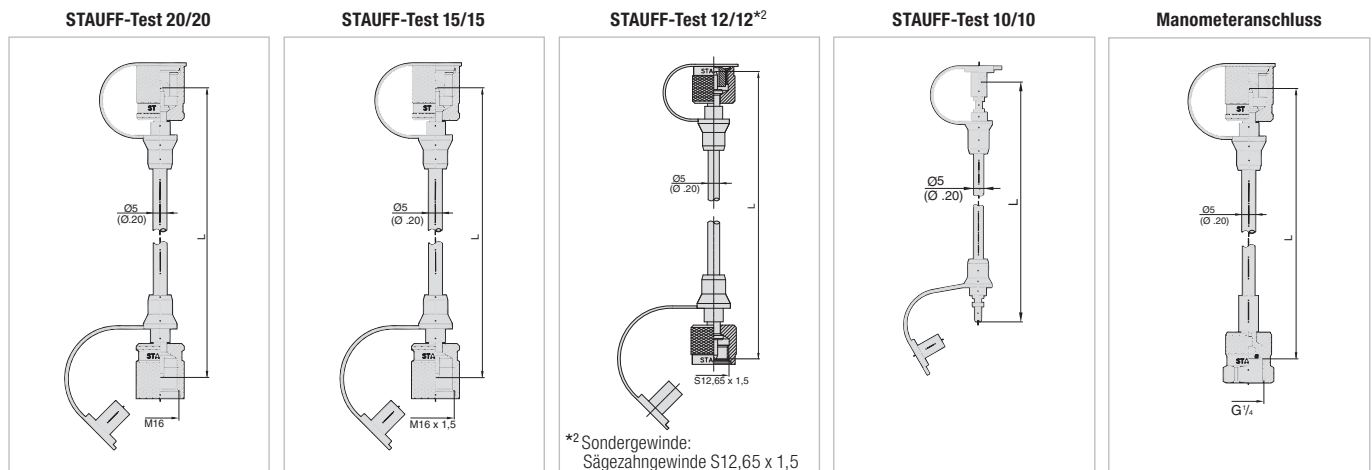


**Technische Daten Messschlauch**



		A	B	C	D
Nennweite (DN)	(mm)	<b>DN 2</b>		<b>DN 4</b>	
Zulässiger Betriebsdruck (PN)	(bar / PSI)	400 / 5801	630 / 9135	340 / 4931	630 / 9135
Berstdruck	(bar / PSI)	1100 / 15954	1900 / 27557	850 / 12328	1900 / 27557
Prüfdruck	(bar / PSI)	600 / 8702	950 / 13778	570 / 8267	950 / 13779
Zulässiger Betriebsüberdruck	bei 0 °C / 32 °F	488 / 7077	768 / 11138	463 / 6715	768 / 11139
	bei 30 °C / 86 °F	440 / 6381	693 / 10051	418 / 6063	693 / 10051
	bei 50 °C / 122 °F	400 / 5801	630 / 9137	380 / 5511	630 / 9137
	bei 80 °C / 176 °F	344 / 4989	542 / 7861	327 / 4743	542 / 7861
	bei 100 °C / 212 °F	308 / 4467	485 / 7034	293 / 4250	485 / 7034
Temperaturfestigkeit	(°C / °F)	-35 °C ... +100 °C / -31 °F ... +212 °F (kurzzeitig +120 °C / +248 °F)			
Innendurchmesser	(mm / in)	2 / .08		4 / .16	
Außendurchmesser	(mm / in)	5 / .20		8,6 / .34	
Biegeradius	bei Betriebstemperatur	20 / .79		40 / 1.57	
	bei -20 °C / 4 °F	30 / 1.18		60 / 2.36	
Fertigungslängen max.	(m / ft)	100 / 328			
Gewicht / m	(g / oz)	16 / .50		42 / 1.35	
Seele und Außenmantel		PA			
Druckträger		Synthesefaser			
Standardwerkstoff Schlaucharmaturen: Stahl11 S Mn Pb 30 (1.0718), Zink/Nickel beschichtet (Typ 15: Stahl, Zink/Nickel beschichtet, <u>schwarz</u> ) Edelstahl: V2A (1.4305/AISI 303), V4A (1.4571/AISI 316Ti) auf Anfrage					

**Standard Messschlauch**



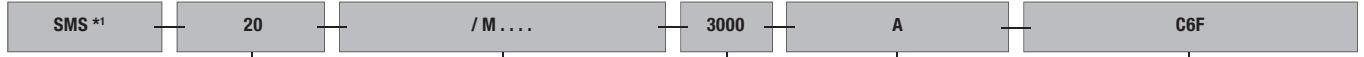
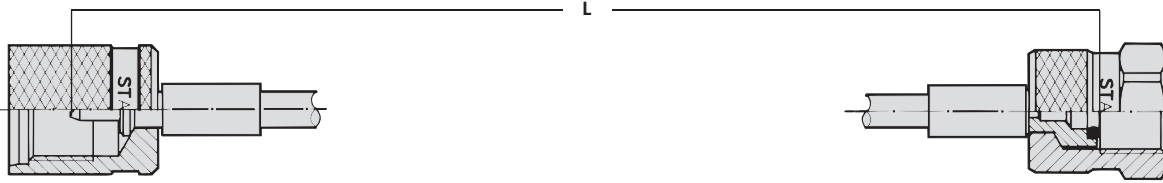
- zul. Betriebsdruck: 400 bar / 5801 PSI
- Berstdruck: 1100 bar / 15954 PSI
- Druckausnutzungsgrad:
  - bis 0 °C 122 %
  - bei 30 °C 110 %
  - bei 50 °C 100 %
  - bei 80 °C 86 %
  - bei 100 °C 77 %

- zul. Betriebsdruck: 630 bar / 9137 PSI
- Berstdruck: 1900 bar / 27557 PSI
- Druckausnutzungsgrad:
  - bis 0 °C 122 %
  - bei 30 °C 110 %
  - bei 50 °C 100 %
  - bei 80 °C 86 %
  - bei 100 °C 77 %

- \*2 Sondergewinde: Sägezahnengewinde S12,65 x 1,5
- zul. Betriebsdruck: 400 bar / 5801 PSI
  - Berstdruck: 1100 bar / 15954 PSI
  - Druckausnutzungsgrad:
    - bis 0 °C 122 %
    - bei 30 °C 110 %
    - bei 50 °C 100 %
    - bei 80 °C 86 %
    - bei 100 °C 77 %

- zul. Betriebsdruck: 400 bar / 5801 PSI
- Berstdruck: 1100 bar / 15954 PSI
- Druckausnutzungsgrad:
  - bis 0 °C 122 %
  - bei 30 °C 110 %
  - bei 50 °C 100 %
  - bei 80 °C 86 %
  - bei 100 °C 77 %

- Anschlussgewinde 1/4 NPT, G1/2 und 1/2 NPT auf Anfrage
- Manometeranschlüsse für alle STAUFF-Test Baureihen erhältlich

**Bestellbezeichnung STAUFF Messschlauch**


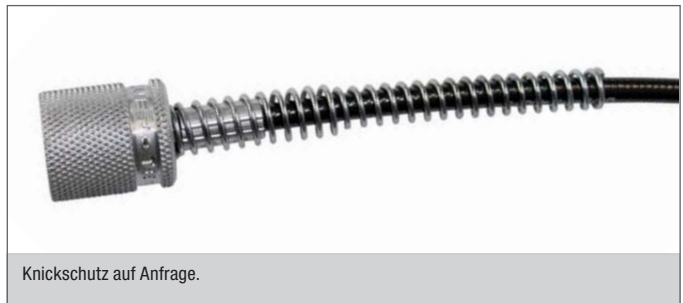
Anschluss 1 (siehe Seite B38 - B43)		Anschluss 2 (siehe Seite B38 - B43)		Länge	DN	Werkstoff Schlaucharmaturen
20	A....	J....	nur bei unterschiedlichem zweiten Anschlussteil	<b>Länge in mm</b> (siehe L unten)  Standardlängen siehe Tabelle unten.	A = DN 2 400 bar / 5802 PSI	Standardwerkstoff: Stahl 11 S Mn Pb 30 (1.0718), Zink/Nickel beschichtet = C6F Typ 15: Stahl, Zink/Nickel beschichtet, <u>schwarz</u> = C6F Edelstahl: V2A (1.4305/AISI 303), V4A (1.4571/AISI 316Ti) auf Anfrage
15	S....	D....			B* <sup>2</sup> = DN 2 630 bar / 9137 PSI	
12	K....	B....			C* <sup>3</sup> = DN 4 340 bar / 4931 PSI	
10	L....	U....			D* <sup>3</sup> = DN 4 630 bar / 9137 PSI	
M....	G....	P....				
N....	F....	etc.				
W....	C....					

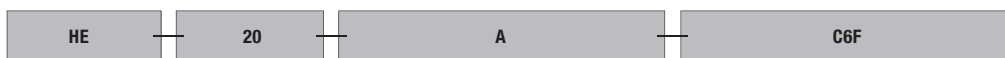
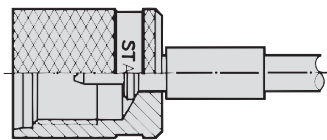
\*<sup>1</sup> für gasförmige Medien Bestellbezeichnung SGS - Messschläuche geprickte Ausführung

\*<sup>2</sup> **Lieferstandard für Nordamerika ist Version B.**

\*<sup>3</sup> Typ C und D - geprickte Ausführung

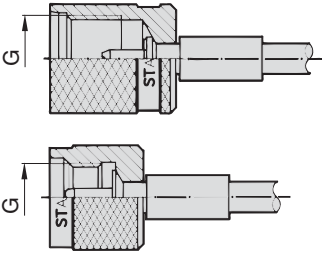
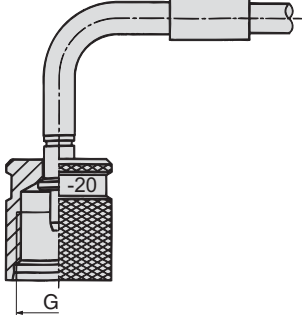
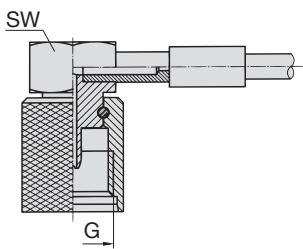
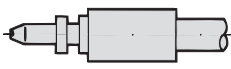
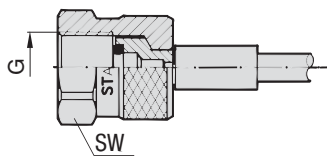
Standardlängen L*	
in mm	in in
200	7.87
400	15.75
630	24.80
800	31.50
1000	39.37
1500	59.06
2000	78.74
2500	98.43
3200	125.98
4000	157.48


 STAUFF  
Test

**B**
**Bestellbezeichnung Schlaucharmatur**


Anschluss (siehe Seite B38 - B43)		DN	Werkstoff Schlaucharmaturen
20	A....	J....	Standardwerkstoff: Stahl 11 S Mn Pb 30 (1.0718), Zink/Nickel beschichtet = C6F Typ 15: Stahl, Zink/Nickel beschichtet, <u>schwarz</u> = C6F Edelstahl: V2A (1.4305/AISI 303), V4A (1.4571/AISI 316Ti) auf Anfrage
15	S....	D....	
12	K....	B....	
10	L....	U....	
M....	G....	P....	
N....	F....	etc.	
W....	C....		

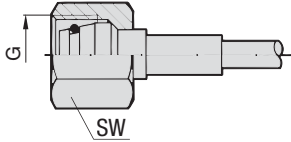
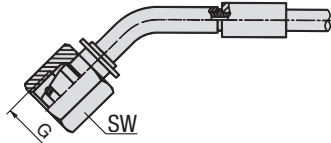
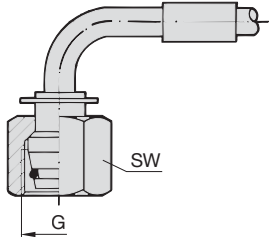
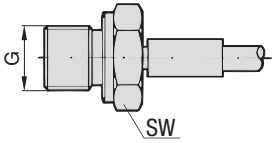
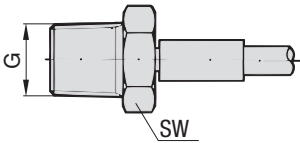
## STAUFF Schlaucharmatur

Schlaucharmatur	Beschreibung	Typ	G	Hex (mm/in)	DN	
	STAUFF Test Schraubreihen  Anschluss für Messkupplungen		20	M16 x 2	2 und 4	
			15	M16 x 1,5		
			12	S12,62 x 1,5		
	STAUFF Test Schraubreihen 90° gebogen  Anschluss für Messkupplungen	0	20	M16 x 2	2	
			15	M16 x 1,5		
			12	S12,62 x 1,5		
	STAUFF Test Schraubreihen 90° gebogen  Anschluss für Messkupplungen  (kurze Drahtstiftversion)	OX	20	M16 x 2	17 .67 2	
			15	M16 x 1,5		
			12	S12,62 x 1,5		
	STAUFF Test Steckreihe		10	Stecksystem	2	
	Manometeranschluss Whitworth-Rohrgewinde  Bei G3/8, G1/2, M14 x 1,5 und M20 x 1,5 Außenkontur wie Darstellung Typ N	M	1/4	G1/4	19 .75 2 und 4	
			1/2	G1/2		27 1.06
			3/8	G3/8	22 .87	2
			14	M14 x 1,5	19 .75	
			20	M20 x 1,5	27 1.06	

## STAUFF Schlaucharmatur

Schlaucharmatur	Beschreibung	Typ	G	Hex (mm/in)		DN	
	Manometeranschluss Whitworth-Rohrgewinde 90° gebogen  Bei G1/2 Außenkontur wie Darstellung Typ N	W	1/4	G1/4	19	.75	2 und 4
			1/2	G1/2	27	1.06	
	Manometeranschluss NPT-Gewinde  Bei 1/4 NPT Außenkontur wie Darstellung Typ M	N	1/4	1/4 NPT	19	.75	2
			1/2	1/2 NPT	27	1.06	
	Manometeranschluss NPT-Gewinde 90° gebogen  Bei 1/2 NPT Außenkontur wie Darstellung Typ N	A	1/4	1/4 NPT	19	.75	2 und 4
			1/2	1/2 NPT	27	1.06	
	Rohrstopfen für Schneidring- verschraubungen nach ISO 8434-1 / DIN 2353  Hinweis: Ausführung mit Rohrstopfen entspricht nicht mehr dem Stand der Technik. Die Verwendung erfolgt auf eigene Gefahr. Wir empfehlen die Verwendung der Baureihen K, R oder L.	S	4	4 LL			2
			6	6 L - 6 S			
			8	8 L - 8 S			2 und 4
			10	10 L - 10 S			
			12	12 L - 12 S			2
1/4	1/4			2 und 4			
	Rohrstopfen für Schneidring- verschraubungen nach ISO 8434-1 / DIN 2353 90° gebogen  Hinweis: Ausführung mit Rohrstopfen entspricht nicht mehr dem Stand der Technik. Die Verwendung erfolgt auf eigene Gefahr. Wir empfehlen die Verwendung der Baureihen K, R oder L.	SG	6	6 L - 6 S			2 und 4
			8	8 L - 8 S			

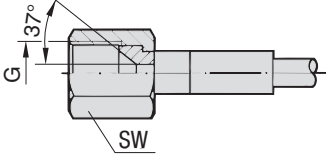
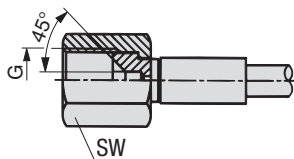
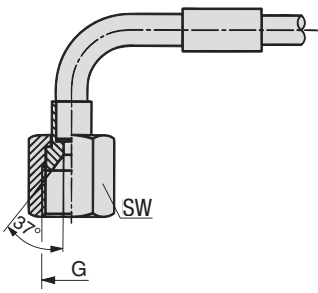
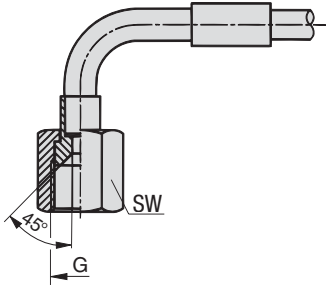
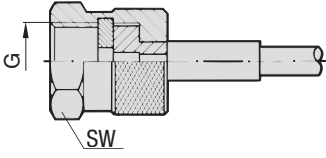
STAUFF Schlaucharmatur

Schlaucharmatur	Beschreibung	Typ	G	Hex (mm/in)	DN	
	Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring für 24° Gegenanschluss nach ISO 8434-1 / DIN 2353	K	6 L	M12 x 1,5	14 .55	2 und 4
			8 L	M14 x 1,5	17 .67	
			10 L	M16 x 1,5	19 .75	
			12 L	M18 x 1,5	22 .87	
			6 S	M14 x 1,5	17 .67	
			8 S	M16 x 1,5	19 .75	
			10 S	M18 x 1,5	22 .87	
			12 S	M20 x 1,5	24 .94	
	Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring für 24° Gegenanschluss nach ISO 8434-1 / DIN 2353 45° gebogen	R	6 L	M12 x 1,5	14 .55	2 und 4
			6 S	M14 x 1,5	14 .67	
	Dichtkegel mit Überwurfmutter und O-Ring für 24° Gegenanschluss nach ISO 8434-1 / DIN 2353 90° gebogen	L	6 L	M12 x 1,5	14 .55	2 und 4
			8 L	M14 x 1,5	17 .67	
			10 L	M16 x 1,5	19 .75	
			6 S	M14 x 1,5	17 .67	
			8 S	M16 x 1,5	19 .75	
			10 S	M18 x 1,5	24 .94	
	Außengewinde nach DIN 3852-B	G	12	M12 x 1,5	17 .67	2 und 4
			1/8	G1/8	14 .55	
			1/4	G1/4	19 .75	
			1/2	G1/2	27 1.06	
	Außengewinde NPT nach ANSI-Norm	F	1/8	1/8 NPT	13 .51	2 und 4
			1/4	1/4 NPT	17 .67	

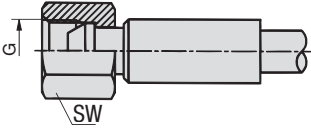
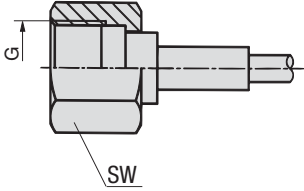
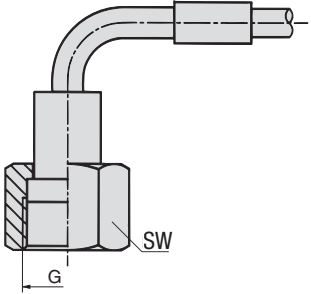
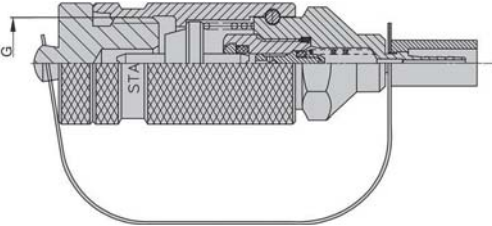
## STAUFF Schlaucharmatur

Schlaucharmatur	Beschreibung	Typ	G	Hex (mm/in)		DN	
	Außengewinde für 24° Schneidringverbindung nach ISO 8434-1 / DIN 2353	C	6 L	M12 x 1,5	14	.55	2 und 4
			8 L	M14 x 1,5	17	.67	
			6 S	M14 x 1,5	17	.67	
			8 S	M16 x 1,5	17	.67	
	Außengewinde nach SAE J 514	J	1/4	7/16-20 UNF	14	.55	2 und 4
			5/16	1/2-20 UNF	14	.55	
			3/8	9/16-18 UNF	17	.67	
	Dichtkegel mit Überwurfmutter für 24° Gegenanschluss nach ISO 8434-1 / DIN 2353	D	6 L	M12 x 1,5	14	.55	2 und 4
			8 L	M14 x 1,5	17	.67	
			10 L	M16 x 1,5	19	.75	
			12 L	M18 x 1,5	22	.87	
			6 S	M14 x 1,5	17	.67	
			8 S	M16 x 1,5	19	.75	
			10 S	M18 x 1,5	22	.87	
	Dichtkegel mit Überwurfmutter für 24° Gegenanschluss nach ISO 8434-1 / DIN 2353 90° gebogen	Q	10 L	M16 x 1,5	19	.75	2 und 4
			10 S	M18 x 1,5	22	.87	
	Dichtkegel mit Überwurfmutter nach DIN EN 560	B	1/8	G1/8	12	.47	2 und 4
			1/4	G1/4	17	.67	

## STAUFF Schlaucharmatur

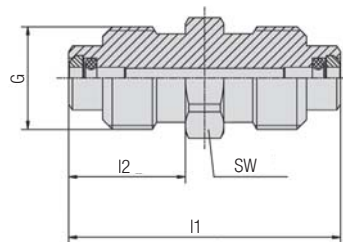
Schlaucharmatur	Beschreibung	Typ	G	Hex (mm/in)		DN	
	Dichtkegel mit Überwurfmutter nach SAE J 514 für 37° Gegenanschluss	U	1/4	7/16–20 UNF	14	.55	2 und 4
			5/16	1/2–20 UNF	17	.67	
			3/8	9/16–18 UNF	19	.75	
	Dichtkegel mit Überwurfmutter nach SAE J 516 für 45° Gegenanschluss	UR	1/4	7/16–20 UNF	14	.55	2
	Dichtkegel mit Überwurfmutter nach SAE J 516 für 37° Gegenanschluss 90° gebogen	E	1/4	7/16–20 UNF	14	.55	2 und 4
	Dichtkegel mit Überwurfmutter nach SAE J 516 für 45° Gegenanschluss 90° gebogen	ER	1/4	7/16–20 UNF	14	.55	2
	Prüfschlauch für Fahrzeugbremsanlagen	P	2	M16 x 1,5	19	.75	2

## STAUFF Schlaucharmatur

Schlaucharmatur	Beschreibung	Typ		G	Hex (mm/in)		DN
	Dichtkegel mit Überwurfmutter für 60° Gegenanschluss	H	1/4	G1/4	17	.67	2 und 4
	Schraubanschluss ORFS nach SAE J 1453	T	9/16	9/16-18 UNF	17	.67	2
			11/16	11/16-16 UN	21	.83	
	Schraubanschluss ORFS nach SAE J 1453 90° gebogen	V	11/16	11/16-16 UN	21	.83	2 und 4
	Schlaucharmatur mit integriertem Rückschlagventil	RV	20	M16 x 2			2
			15	M16 x 1,5			



## Schlauchverbinder SSV



### Dichtungen

Innendichtungen aus FPM (Viton®).

### Metallteile

Standardwerkstoff:

Stahl, Zink/Nickel beschichtet = **C6F (CrVI-frei)**

Standardwerkstoff SSV15:

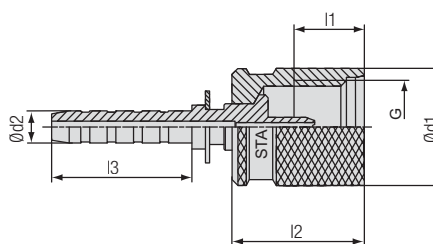
Stahl, Zink/Nickel beschichtet **schwarz** = **C6F (CrVI-frei)**

Bei Bestellung V2A (1.4305 / AISI 303) "C6F" durch "V2A" ersetzen.

Bei Bestellung V4A (1.4571 / AISI 316Ti) "C6F" durch "V4A" ersetzen.

Gewinde	Abmessungen (mm/in)			Bestellbezeichnungen
	l1	l2	SW	
M16 x 2	42,5	18,5	17	SSV20-C6F
	1.67	.73	.67	
M16 x 1,5	42,5	18,5	17	SSV15-C6F
	1.67	.73	.67	
S12,65 x 1,5	31	12,5	14	SSV12-C6F
	1.22	.49	.55	

## Adapter zur Probeentnahme SHA



### Metallteile

Standardwerkstoff:

Stahl, Zink/Nickel beschichtet = **C6F (CrVI-frei)**

Abmessungen (mm/in)						Bestellbezeichnung
Ød1	Ød2	l1	l2	l3	G	
22	5,5	13	23	24	18	SHA20-5.5MM-C6F
.87	.22	.51	.91	.94	.71	

**Einschraublöcher und Abdichtungsarten**

<p><b>Typ A</b></p>	<p>Typ A - Einschraubloch nach Werknorm Abdichtung: O-Ring Typ A</p>			
	Gewinde	Abmessungen (mm/inch)		
G	d1 +0,1	t1 min.	t2 min	
M8 x 1	9,5 .37	11 .43	15,5 .61	
M10 x 1	11,5 .45	12 .47	16,5 .64	

<p><b>Typ B und C</b></p>	<p>Typ B und C - Einschraubloch Form X nach DIN 3852 Teil 1 und 2; ISO 9974-1 (metrisch); ISO 1179-1 (inch) Abdichtung: Metallische Dichtkante Typ B / Weichdichtung Typ C</p>				
	Gewinde	Abmessungen (mm/inch)			
G	d1 min.	t1 min.	t2 min.	a max.	
M10 x 1	15 .59	8 .31	10 .39	1 .04	
M12 x 1,5	18 .71	12 .47	15 .59	1,5 .06	
M14 x 1,5	20 .79	12 .47	15 .59	1,5 .06	
M16 x 1,5	23 .91	12 .47	15 .59	1,5 .06	
M18 x 1,5	25 .98	12 .47	15 .59	2 .08	
M20 x 1,5	27 1.06	14 .55	17 .67	2 .08	
M22 x 1,5	28 1.10	14 .55	17 .67	2,5 .10	
G1/8	15 .59	8,5 .33	10,5 .41	1 .04	
G1/4	20 .79	12,5 .49	15,5 .61	1,5 .06	
G3/8	23 .91	12,5 .49	15,5 .61	2 .08	
G1/2	28 1.10	14,5 .57	18,5 .73	2,5 .10	

<p><b>Typ D</b></p>	<p>Typ D - Zyl. Einschraubloch Form Z nach DIN 3852 Teil 2 (inch) Abdichtung: Gewinde Typ D geeignetes Dichtmittel erforderlich</p>		
	Gewinde	Abmessungen (mm/inch)	
G	t1 min.	t2 min.	
Rp1/8	5,5 .22	9,5 .37	
Rp1/4	8,5 .33	13,5 .53	
Rp3/8	8,5 .33	13,5 .53	
Rp1/2	10,5 .41	16,5 .65	

## Einschraublöcher und Abdichtungsarten

Typ D	Typ D - Kegeliges Einschraubloch nach ANSI/ASME B1.20.1-1983 (NPT) Abdichtung: Gewinde Typ D geeignetes Dichtmittel erforderlich		
	Gewinde	Abmessungen (mm/in)	
	<b>G</b>	<b>t1 min.</b>	<b>t2 min.</b>
	1/8-27 NPT	6,9 .27	11,6 .46
	1/4-18 NPT	10 .39	16,4 .65
	1/2-14 NPT	13,6 .54	22,6 .89

Typ E	Typ E - Einschraubloch nach ISO 6149-1 (metrisch); ISO 11926-1 (UNF) Abdichtung: O-Ring Typ E							
	Gewinde	Abmessungen (mm/in)						
	<b>G</b>	<b>d1 +0,1</b>	<b>d2 min.</b>	<b>t1 min.</b>	<b>t2 min.</b>	<b>a +0,4</b>	<b>b max.</b>	<b>z° ±1°</b>
	M10 x 1	11,1 .44	16 .63	10 .39	11,5 .45	1,6 .06	1 .04	12°
	M12 x 1,5	13,8 .54	19 .75	11,5 .45	14 .55	2,4 .09	1,5 .06	15°
	M14 x 1,5	15,8 .62	21 .83	11,5 .45	14 .55	2,4 .09	1,5 .06	15°
	M16 x 1,5	17,8 .70	24 .94	13 .51	15,5 .61	2,4 .09	1,5 .06	15°
	M22 x 1,5	23,8 .94	29 1.14	15,5 .61	18 .71	2,4 .09	2 .08	15°
	M27 x 2	29,4 1.16	34 1.34	19 .75	22 .87	3,1 .91	2 .08	15°
	5/16-24 UNF	9,1 .36	17 .67	10 .39	12 .47	1,9 .07	1,6 .06	12°
	7/16-24 UNF	12,4 .49	21 .83	11,5 .45	14 .55	2,4 .09	1,6 .06	12°
	1/2-20 UNF	14 .55	23 .91	11,5 .45	14 .55	2,4 .09	1,6 .06	12°
	9/16-18 UNF	15,65 .62	25 .98	12,7 .50	15,5 .61	2,5 .10	1,6 .06	12°
	7/8-14 UNF	23,95 .94	34 1.34	16,7 .66	20 .79	2,5 .10	2,4 .09	15°