



Servicepressen

Kompakt, mobil und kraftvoll



Schmierungsfrei

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten bis zu 20 % mehr Effizienz, weniger Verschleiß und Werkstücke und Werkzeug bleiben sauber



Universal

Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen



Ecoline

Einstiegsmodelle



Ergonomisch

Freier Zugang zur schnellen Bestückung des Werkzeugs



Nachhaltig

Energieeffizient und langlebig



S 2



UA 4



HM 200



S 3



S 4



S 7



S 6



S 8 | S 10 | S 8 i xl | S 10 i xl



Erleben Sie die neuesten Servicepressen für Niederdruck-Schlauchleitungen. Mit der SL 3-16 M präsentiert UNIFLEX die innovative Überarbeitung der bisherigen Presse mit zwei integrierten Werkzeugsätzen in einer Maschine, so dass Sie beim Wechseln der Pressbacken keine Zeit mehr verlieren. Wechseln Sie einfach den Griff, und schon können Sie in der anderen Größe pressen. So können Sie keine Pressbacken mehr verlegen, behalten saubere Hände und verlieren keine Zeit. Und dank des integrierten Griffs können Sie die Presse leicht überallhin mitnehmen. Die SL 3-32 M und die SL 3-75 runden das Angebot mit größeren Öffnungswegen von bis zu 3 Zoll ab.

Technische Daten	SL 3-16 M	SL 3-32 M	SL 3-75
Presskraft (kN/Ton)	30/3	200/20	500/50
Öffnungsweg	+31,7 mm	+36,7 mm	+55 mm
Industrie	5/8"	1 1/4" **	3"
Öffnung ohne Backen	38,6/46,4 mm	88 mm	115 mm
Backentyp	150	263	239
Grundbackenlänge (mm)	10 mm	68 mm	75 mm
L x B x H (mm)	340 x 143 x 780	216 x 165 x 348	420 x 520 x 550
Gewicht	20 kg	28 kg	88 kg

* Abhängig von der Armatur.

** Mit Grundbacken.

Backen 150: 6,9 mm und 14,9 mm

Backentyp	263
Ø mm	mm
6,8	40
9	75
12	75
14	75
17	75
20	75
24	75
28	75
32	75
36	75
40	75
44	75
47	75

Backentyp	239
Ø mm	mm
6,5	50
9	50
10	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
30	75
31	75
32	75
34	75
36	75
38	75
39	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57	75
62	75



SL 3-16 M



SL 3-32 M



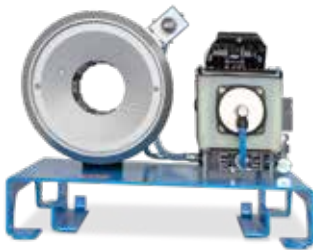
SL 3-75_A (PUU nicht enthalten)



Müssen Werkstätten und mobile Serviceteams auf die Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit stationärer, großer Pressen verzichten? Definitiv „nein“, meint UNIFLEX und tritt mit seinen kompakten, universell einsetzbaren Werkstattpressen den Beweis an, dass die legendäre Gleitlagertechnik ihre Vorteile auch in leichten, kostengünstigen Geräten ausspielen kann, die in nahezu jedes Fahrzeug und jede Werkstatt passen.



S 2 M



S 2 P



S 2 A

Ergonomisch

Bei geringstem Gewicht, mit größter Öffnung und größtem Öffnungsweg in seiner Klasse bis 1 Zoll 4 SH

Flexibel tragbar zu jedem Einsatzort

Zweistufige Handpumpe

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt

Ideal für den Vor-Ort-Service

Gleitlagertechnologie

Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und höhere Lebensdauer der Maschine

Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten

Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett

Ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche

Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20 %

Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket



QDS 263 B

S 2 Ecoline:
S 2 Ecoline Paket = Maschine
+ PB Ø 17, 20, 24
+ QDS 26X B

Andere:
S 2 Paket = Maschine
+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40
+ QDS 26X B

Zubehör



TU Tisch



PTS System



S 2 M H



S 2 M Ecoline



S 2 P



S 2 A



S 2 LA

Technische Daten	S 2 M	S 2 M Ecoline	S 2 P	S 2 A	S 2 LA
Presskraft (kN/Ton)	900/90	900/90	900/90	900/90	450/45
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓	✓	✓
SAE R 12/4SP* 1-Teil-Armatur	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	¾"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	1"	1"	1"	1"	¾"
Industrie	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"
90°-Bogen	1"	1"	1"	1"	1"
Max. Pressbereich	63 mm **	63 mm **	63 mm **	63 mm **	63 mm **
Öffnungsweg	+22 mm	+22 mm	+22 mm	+22 mm	+22 mm
Öffnung ohne Backen	77 mm	77 mm	77 mm	77 mm	77 mm
Grundbackenlänge (mm)	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
Backentyp	263	263	263	263	263
Geschwindigkeit (mm/sec)					
Schließen	-	-	0,9	5,8	2,4
Pressen	-	-	0,9	0,6	0,2
Antrieb	Manuell	Manuell	Pneumatisch ***	1 VAC	1 VAC
Öl	0,75 l	0,75 l	2 l	1,5 l	1,5 l
L x B x H (mm)	500 x 420 x 440	170 x 220 x 330	380 x 400 x 310	450 x 450 x 350	450 x 450 x 450
Gewicht	32 kg	29 kg	33 kg	41 kg	56 kg

* Abhängig von der Armatur.

** Mit Grundbacken.

*** 7 bar/98 psi.

Backentyp	
263	
Ø mm	mm
6,8	40
9	75
12	75
14	75
17	75
20	75
24	75
28	75
32	75
36	75
40	75
44	75
47	75



Neuer Standard bei S 2 M

S 2 M H und S 2 M H Ecoline mit Sonderpumpe.
(Das Fördervolumen ist ca. um das dreifache höher
als in der Standard-Version)

32/3 cc anstatt 11/3 cc

Leichtbaugehäuse, weniger Gewicht (2 kg)

Nur 29 kg für 1" 4SP!

S 2 M Ecoline



Optionen



S 2 DC



Bei den S 2 M Modellen gibt es ein optisches Signal, wenn das Pressmaß erreicht ist. Die elektrischen Varianten haben eine Stoppautomatik.



Teleskop-Handhelepumpe standard.

Beschreibung



Die leistungsstarke und preiswerte Servicepresse UA 4 mit ihrer großen Bandbreite verpressbarer Nennweiten (bis zu 1¼ Zoll, sogar zweiteiliger 4SP-Armaturen) bietet maximale Flexibilität. Der offene, horizontal verschiebbare Druckstempel erleichtert das Verpressen auch kurzer 90°-Armaturen mit langem Bogen. Die 1-phasige Variante des serienmäßigen Antriebsaggregats macht die UA 4 weltweit einsetzbar. Selbstverständlich arbeitet auch diese UNIFLEX Presse mit der bewährten schmierungsfreien Gleitlagertechnik.



UA 4

Optimale Zugänglichkeit

Offener Druckstempel für leichtes Verpressen auch von 90°-Armaturen

Horizontal verschiebbarer Druckstempel für gute Zugänglichkeit

Geteilter Pressbackensatz für einfaches und schnelles Wechseln

Kraftvolles Presswerkzeug

Ermöglicht das Verpressen von hydraulischen Schläuchen mit 1½ Zoll einteiligen Armaturen und 1¼ Zoll zweiteiligen 4SP Armaturen

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt

Gleitlagertechnologie

Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und höhere Lebensdauer der Maschine

Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten

Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch gibt es weniger Werkzeugverschleiß

Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche

Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20 %

Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket



QDS 280 B

Paket = Maschine

+ PB Ø 17, 19, 22, 25, 28, 32, 38, 44, 50

+ QDS 280 B

Zubehör



TU Tisch



PTS System



Rückhub-Begrenzung
280.7



UA 4



Geteilte, schmierungsfreie Pressbackensätze

Technische Daten	UA 4
Presskraft (kN/Ton)	1.350/135
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓
SAE R 15/4SH* 1-Teil-Armatur	1¼"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	1"
SAE R 12/4SP* 2-Teil-Armatur	1¼"
Industrie	1½"
90°-Bogen	1¼"
Max. Pressbereich	65 mm
Öffnungsweg	15 mm
Öffnung ohne Backen	73 mm
Grundbackenlänge (mm)	70 mm
Backentyp	PB 280
Antrieb	0,75 kW 1 VAC
Öl	5 l
L x B x H (mm)	380 x 390 x 500
Gewicht Werkzeug	65 kg
Gewicht Aggregat	25 kg

* Abhängig von der Armatur.

Backentyp	
Ø mm	mm
6,8	70
9	70
12	70
14	70
17	70
19	70
20	70
22	70
24	70
25	70
28	70
32	70
36	70
40	70
44	70
47	70
50	70
54	70
57	70



Schlauchhalter:

Der Schlauch bewegt sich gleichzeitig mit den Backen, kein manuelles Mitführen notwendig.

Beschreibung



Der geteilte Pressbackensatz erlaubt das schnelle und einfache Einsetzen.



Leicht zugänglich. Die kompakte Bauweise erlaubt den mobilen Einsatz und das rundum gut zugängliche Bestücken und Arbeiten.



Ellbogenarmaturen sind leicht verpressbar.

Der konkurrenzlose Klassiker im 1¼-Zoll-Bereich bietet durch die schmale und innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer einen unschlagbaren Maßstab für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre kompakte Bauweise erlaubt ergonomisches Arbeiten. Der Einsatz der soliden Grundbacken ermöglicht das Verpressen aller Armaturentypen, die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten.



HM 200



HM 200 Ecoline

Großer Öffnungsweg

Einfaches Verpressen von Bogen-Armaturen ohne Herausnahme der Pressbacken

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt

Ideal für den Vor-Ort-Service

Gleitlagertechnologie

Schmiermittelfrei - für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine

Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten

Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch weniger Werkzeugverschleiß

Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche

Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20 %

Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

ECOLINE Version

Einsteigermodell in der gleichen Qualität

CE-konform

Paket



QDS 239 B



QDC 239.5

Paket = Maschine (Mit PUU für Ecoline model)

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50

+ QDS 239 B

+ QDC 239.5

Zubehör



TA (A)



QDS 239 C



QDS 239 R



PTS



TU



LUF



TU Rack PB239



optional: PUU

HM 200

HM 200 Ecoline

Technische Daten	HM 200	HM 200 Ecoline
Presskraft (kN/Ton)	1.300/130	1.300/130
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓
Steuerung	Control A	Control A
SAE R 12/4SP* 1-Teil-Armatur	1½"	1½"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	1"	1"
SAE R 12/4SP* 2-Teil-Armatur	1¼"	1¼"
Industrie	2"	2"
90°-Bogen	1½"	1½"
Max. Pressbereich	70 mm	70 mm
Öffnungsweg	+30 mm	+30 mm
Öffnung ohne Backen	100 mm	100 mm
Grundbackenlänge (mm)	75 mm	75 mm
Backentyp	239	239
Geschwindigkeit (mm/sec)		
Schließen	3,5	3,5
Pressen	3,5	3,5
Öffnen	5,9	5,9
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA
Antrieb	3 kW 3 VAC	3 kW 3 VAC
Öl	40 l	40 l (DC 4 l)
L x B x H (mm)	800 x 530 x 630	420 x 535 x 520
Aggregat L x B x H (mm)	–	300 x 450 x 560
Gewicht	140 kg	92 kg (ohne Aggregat), 130 kg (mit Backenpaket)
Optionen		
12 VDC/24 VDC	–	✓
1 Phase	✓	2,2 kW

* Abhängig von der Armatur.

Backentyp	
 239	
Ø mm	mm
6,5	50
9	50
10	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
30	75
31	75
32	75
34	75
36	75
38	75
39	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57	75
62	75

Beschreibung



Das Mikrometer ermöglicht die einfache Einstellung des Pressdurchmessers.



Der große Öffnungsweg ermöglicht das Durchführen von 90°-Armaturtypen ohne das Wechseln der Pressbacken.



Die 12 VDC/24 VDC Aggregate bieten platz- und gewichtssparende Einsatzmöglichkeiten, z. B. für die Bestückung von Servicefahrzeugen.
L x B x H (mm)
441 x 291 x 296
21 kg



Pressbackenbox im Paket erhältlich.

Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die S 3-Serie Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre kompakte Bauweise erlaubt ergonomisches Arbeiten. Die langen Grundbacken ermöglichen das Verpressen von 90°-Armaturen bis 1 1/4 Zoll, die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten und steigert die Produktionsqualität.



S 3 Ecoline



S 3 L Mobileline (131 kg)

Mit Backen Paket (148 kg)

Großer Öffnungsweg

Einfaches Verpressen von Bogen-Armaturen ohne Herausnahme der Pressbacken

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt

Gleitlagertechnologie

Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine

Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten

Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch weniger Werkzeugverschleiß

Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche

Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20 %

Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket



QDS 239 B



QDC 239.5

Paket = Maschine

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50

+ QDS 239 B

+ QDC 239.5

Zubehör



TA (A)



QDS 239 C



QDS 239 R



PTS



TU



LUF



TU Rack PB239



SHS



S 3 Ecoline



S 3 L Ecoline



S 3 L Mobileline

Technische Daten	S 3 Ecoline	S 3 L Ecoline	S 3 L Mobileline
Presskraft (kN/Ton)	1.200/120	1.600/160	1.600/160
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control A	Control A	Control A
SAE R 12/4SP* 1-Teil-Armatur	1½"	1½"	1½"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	1"	1¼"	1¼"
SAE R 12/4SP* 2-Teil-Armatur	1¼"	1½"	1½"
Industrie	2"	2"	2"
90°-Bogen	1½"	1¼"	1¼"
Max. Pressbereich	70 mm	70 mm	70 mm
Öffnungsweg	+35 mm	+27 mm	+27 mm
Öffnung ohne Backen	105 mm	97 mm	97 mm
Grundbackenlänge (mm)	100 mm	110 mm	110 mm
Backentyp	239-xx-Ø	239-xx-Ø	239-xx-Ø
Geschwindigkeit (mm/sec)			
Schließen	4,0	2,0	1,5
Pressen	4,0	2,0	0,4
Öffnen	6,5	7,6	5,7
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb	3 kW 3 VAC	3 kW 3 VAC	1,8 kW 1 VAC
Öl	35 l	35 l	4 l
L x B x H (mm)	592 x 545 x 672	600 x 550 x 630	430 x 370 x 440
Gewicht	150 kg	150 kg	110 (ohne Aggregat)
Optionen			
12 VDC/24 VDC	–	–	✓
1 Phase	✓	✓	–

Backentyp	
 239-xx-Ø-yy	
Ø mm	mm
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

* Abhängig von der Armatur.

Beschreibung



Die S 3-Serie ist ausgestattet mit der sauberen Gleitlagertechnologie.



Die S 3-Serie verpresst selbst kurze 90°-Armaturen mit langem Endstück. Dies ist mit keiner anderen konventionellen Maschine möglich.



Mit Hilfe der zwei Positionsbohrungen in den Grundbacken lassen sich Verpressungen an Vorder- und Rückseite durchführen (nicht bei den Light-Modellen).



Die 12 VDC/24 VDC Aggregate bieten platz- und gewichtssparende Einsatzmöglichkeiten, z. B. für die Bestückung von Servicefahrzeugen.
L x B x H (mm)
441 x 291 x 296
21 kg



PB 239-MD-Ø 70 Füllstück für Hauptbacken S 3 L (Ø 70 mm)

Durch die schmale und innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die S 4-Serie Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre kompakte Bauweise erlaubt ergonomisches Arbeiten. Die langen Grundbacken ermöglichen das Verpressen von 90°-Armaturen bis 1½ Zoll, die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten und steigert die Produktionsqualität.



S 4 C.2



S 4 Ecoline



S 4 DC Mobileline

Großer Öffnungsweg

Einfaches Verpressen von Bogen-Armaturen ohne Herausnahme der Pressbacken

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt

Gleitlagertechnologie

Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine

Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten

Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch weniger Werkzeugverschleiß

Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche

Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20 %

Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

ECOLINE Version

Einsteigermodell mit der gleichen Qualität

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket



QDS 239 B



QDC 239.5

Paket = Maschine

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 47, 54, 62

+ QDS 239 B

+ QDC 239.5

Zubehör



TA (A)



QDS 239 C



QDS 239 R



PTS



TU



LUF



TU Rack PB239



SHS



S 4 Ecoline



S 4 C.2



S 4 DC Mobileline

Technische Daten	S 4 Ecoline	S 4 C.2	S 4 DC Mobileline
Presskraft (kN/Ton)	1.800/180	1.800/180	1.800/180
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control A	Control C.2 + Touch	Control A
SAE R 12/4SP* 1-Teil-Armatur	2"	2"	2"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	1½"	1½"	1½"
SAE R 12/4SP* 2-Teil-Armatur	2"	2"	2"
Industrie	2"	2"	2"
90°-Bogen	1½"	1½"	1½"
Max. Pressbereich	70 mm	70 mm	70 mm
Öffnungsweg	+35 mm	+35 mm	+35 mm
Öffnung ohne Backen	105 mm	105 mm	105 mm
Grundbackenlänge (mm)	100 mm	100 mm	100 mm
Backentyp	239 - xx	239 - xx	239 - xx
Geschwindigkeit (mm/sec)			
Schließen	2,7	2,7	0,8
Pressen	2,7	2,7	0,8
Öffnen	4,7	4,7	1,3
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb	3 kW 3 VAC	3 kW 3 VAC	1,8 kW 1 VAC
Öl	35 l	35 l	4 l
L x B x H (mm)	592 x 545 x 672	720 x 600 x 672	509 x 430 x 485
Gewicht	160 kg	203 kg	132 kg
Optionen			
12 VDC/24 VDC	–	–	✓
1 VAC	✓	✓	–

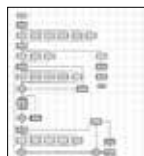
Backentyp	
239-xx-Ø-yy	
Ø mm	mm
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

* Abhängig von der Armatur.

Control C.2: Zubehör

C.2

Beschreibung



Kundenspezifische Software



Elektronischer Messchieber



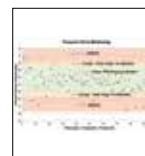
Kalibrierdorn



Barcode-Scanner



Multistep



PFM mit Control C.2 ist enthalten.



Die 12 VDC/24 VDC Aggregate bieten platz- und gewichtssparende Einsatzmöglichkeiten, z. B. für die Bestückung von Servicefahrzeugen.
L x B x H (mm)
441 x 291 x 296
21 kg



Die S 4-Serie verpresst selbst kurze 90°-Armaturen mit langem Endstück. Dies ist mit keiner anderen konventionellen Maschine möglich.



Mit Hilfe der zwei Positionsbohrungen in den Grundbacken lassen sich Verpressungen an Vorder- und Rückseite durchführen.



PS Doppel-Fußpedal



RFID



ULS



807.2



Pressen mit Druck



UDL mit Control C.2 ist enthalten.

Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die S 7 Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihr geringes Gewicht und die kompakte Bauart machen die S 7 perfekt für den stationären und mobilen Einsatz bis 2 Zoll. Die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten und steigert die Produktionsqualität.



S 7

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt

Gleitlagertechnologie

Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine

Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten

Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch weniger Werkzeugverschleiß

Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche

Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20 %

Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket



QDS 239 B



QDC 239.5

Paket = Maschine

- + PB 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
- + 265.239 L
- + QDS 239 B
- + QDC 239.5





S 7

Technische Daten	S 7
Presskraft (kN/Ton)	2.400/240
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓
Steuerung	Control A
SAE R 15*/4SH 1-Teil-Armatur	2"
4SH* 2-Teil-Armatur	2"
SAE R 15* 2-Teil-Armatur	1½"
Industrie	2"
90°-Bogen	1½"
Max. Pressbereich	82 mm
Öffnungsweg	+24 mm
Öffnung ohne Backen	110 mm
Grundbackenlänge (mm)	90 mm
Backentyp	239 - xx/265
Geschwindigkeit (mm/sec)	
Schließen	Manuell
Pressen	0,42
Öffnen	Manuell
Geräuschpegel	70 dBA
Antrieb	0,75 kW 3 VAC
Öl	2,3 l
L x B x H (mm)	430 x 367 x 682
Gewicht	77 kg
Optionen	
12 VDC/24 VDC	✓
1 Phase	✓

* Abhängig von der Armatur.

Backentyp



239-xx-yy

Ø mm	mm
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

Backentyp



265

Ø mm	mm
54	100
57	100
62	100
67	100
71	100
74	100

Zubehör



TU-Tisch



PTS System



265.2 Drehteller



Das klassische Mikrometer erlaubt perfekte Justierungen Ihrer Pressmaße.



Das QDS 239 B ist im Paket erhältlich.



Manuelles Schließen



Die weltweit leichteste mobile 2-Zoll-Servicepresse. Auch in 12/24 Volt erhältlich.

Beschreibung



Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die S 6 Serie Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre kompakte Bauweise erlaubt das ergonomische Arbeiten. Die langen Grundbacken ermöglichen das Verpressen von 90°-Armaturen bis 2 Zoll, die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten und steigert die Produktionsqualität.



S 6



S 6 Ecoline C.2



S 6 Ecoline



S 6 L Mobileline

Großer Öffnungsweg

Einfaches Verpressen von Bogen-Armaturen ohne Herausnahme der Pressbacken

Großes Presswerkzeug

Ermöglicht auch das Verpressen von bis zu 3 Zoll Industrieschläuchen

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt

Gleitlagertechnologie

Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine

Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten

Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch weniger Werkzeugverschleiß

Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche

Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20 %

Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

ECOLINE Version

Einsteigermodell mit der gleichen Qualität

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket



QDS 239 B



QDC 239.5

Paket = Maschine

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71

+ 266.239L

+ QDC 239.5

+ QDS 239 B

Zubehör



TA (A)



QDS 239 C



QDS 239 R



QDS 239 S



PS Doppel-Fußpedal
(Nicht bei Ecoline- und Light-Modellen)



TU-Tisch



LUF



TU Rack PB239



SHS



PTS



S 6 Ecoline



S 6



S 6 L Ecoline



S 6 L Mobileline

Technische Daten	S 6 Ecoline	S 6	S 6 L Ecoline	S 6 L Mobileline
Presskraft (kN/Ton)	2.000/200	2.000/200	2.400/240	2.400/240
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓	✓
Steuerung	Control A	Control A	Control A	Control A
SAE R 15*/4SH 1-Teil-Armatur	2"	2"	2"	2"
4 SH* 2-Teil-Armatur	2"	2"	2"	2"
SAE R 15* 2-Teil-Armatur	1½"	1½"	1½"	1½"
Industrie	3"	3"	3"	3"
90°-Bogen	2"	2"	2"	2"
Max. Pressbereich	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Öffnungsweg	+45 mm	+45 mm	+41 mm	+41 mm
Öffnung ohne Backen	147 mm	147 mm	143 mm	143 mm
Grundbackenlänge (mm)	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Backentyp	239 - xx/266 **	239 - xx/266 **	239 - xx/266 **	239 - xx/266 **
Geschwindigkeit (mm/sec)				
Schließen	4,9	9,7	30/1,8	22/1,1
Pressen	2,3	2,2	1,8	0,3
Öffnen	8,2	16	10,6/30	22/6,5
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb	4 kW 3 VAC	4 kW 3 VAC	3 kW 3 VAC	1,8 kW 1 VAC
Öl	50 l	70 l	35 l	4 l
L x B x H (mm)	700 x 600 x 735	690 x 600 x 1350	600 x 550 x 750	505 x 430 x 490
Gewicht	248 kg	374 kg	190 kg	172 kg
Optionen				
12 VDC/24 VDC	–	–	–	✓
1-phasig	✓	–	✓	✓
3-phasig	–	–	–	–
Control C.2	✓	✓	✓	–

* Abhängig von der Armatur.

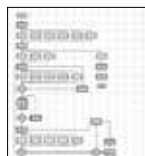
** Ohne Zwischenbacken: Nur S 6.

Backentyp		
Ø mm	mm	mm
239-xx-ff-yy	266	
6,8	50	
9	50	
10	50	
12	65	
14	65	
16	65	
17	65	
19	65	
20	65	
22	65	
24	65	
26	65	
28	80	
30	80	
31	80	
32	80	
34	80	
36	80	
38	80	
39	80	
40	80	
44	80	
47	100	
50	100	
54	100	
57	100	
62	100	110
67		110
71		110
74		110
78		110
84		110
86		110
92		110

Control C.2: Zubehör

C.2

Beschreibung



Kundenspezifische Software



Elektronischer Messschieber



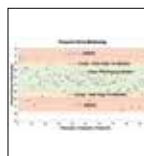
Kalibriernorm



Barcode-Scanner



Multistep



PFM mit Control C.2 ist enthalten.



Die 12 VDC/24 VDC Aggregate bieten platz- und gewichtsparende Einsatzmöglichkeiten, z. B. für die Bestückung von Servicefahrzeugen. L x B x H (mm) 441 x 291 x 296 21 kg



Die S 6-Serie verpresst selbst kurze 90°-Armaturen mit langem Endstück. Dies ist mit keiner anderen konventionellen Maschine möglich.



PS Doppel-Fußpedal



RFID



ULS



807.2



Pressen mit Druck



UDL mit Control C.2 ist enthalten.



Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die S 6 Serie Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre kompakte Bauweise erlaubt ergonomisches Arbeiten. Die langen Grundbacken ermöglichen das Verpressen von 90°-Armaturen bis 2 Zoll, die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten und steigert die Produktionsqualität. Jetzt auch in verstärkter Ausführung bis 280 Tonnen!



S 6 S



S 6 S Ecoline



S 6 S Ecoline C.2

Großer Öffnungsweg

Einfaches Verpressen von Bogen-Armaturen ohne Herausnahme der Pressbacken

Großes Presswerkzeug

Ermöglicht auch das Verpressen von bis zu 3 Zoll-Industrieschläuchen

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt

Gleitlagertechnologie

Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine

Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten

Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch weniger Werkzeugverschleiß

Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche

Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20 %

Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

ECOLINE Version

Einsteigermodelle in der gleichen Qualität

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket



GDS 239 B



QDC 239.5

Paket = Maschine

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71

+ 266.239L

+ QDC 239.5

+ QDS 239 B

Zubehör



TA (A)



QDS 239 C



QDS 239 R



QDS 239 S


PS Doppel-Fußpedal
(Nicht bei Ecoline- und Light-Modellen).


TU-Tisch



LUF



TU Rack PB239



SHS



PTS



S 6 S Ecoline



S 6 S

Technische Daten	S 6 S Ecoline	S 6 S
Presskraft (kN/Ton)	2.800/280	2.800/280
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓
Steuerung	Control A	Control A
SAE R 15*/4SH 1-Teil-Armatur	2"	2"
4 SH* 2-Teil-Armatur	2"	2"
SAE R 15* 2-Teil-Armatur	2"	2"
Industrie	3"	3"
90°-Bogen	2"	2"
Max. Pressbereich	100 mm	100 mm
Öffnungsweg	+45 mm	+45 mm
Öffnung ohne Backen	147 mm	147 mm
Grundbackenlänge (mm)	110 mm	110 mm
Backentyp	239 - xx/266	239 - xx/266
Geschwindigkeit (mm/sec)		
Schließen	3,0	6
Pressen	1,4	1,4
Öffnen	5,3	13,3
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA
Antrieb	4 kW 3 VAC	4 kW 3 VAC
Öl	50 l	70 l
L x B x H (mm)	700 x 600 x 735	745 x 600 x 1.360
Gewicht	320 kg	450 kg
Optionen		
12 VDC/24 VDC	–	–
1-phasig	✓	–
3-phasig	–	–
Control C.2	✓	✓

* Abhängig von der Armatur.

** Ohne Zwischenbacken: Nur S 6.

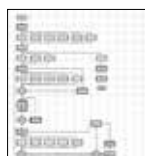
Backentyp

Ø mm	mm	mm
6,8	50	
9	50	
10	50	
12	65	
14	65	
16	65	
17	65	
19	65	
20	65	
22	65	
24	65	
26	65	
28	80	
30	80	
31	80	
32	80	
34	80	
36	80	
38	80	
39	80	
40	80	
44	80	
47	100	
50	100	
54	100	
57	100	
62	100	110
67		110
71		110
74		110
78		110
84		110
86		110
92		110

Control C.2: Zubehör

C.2

Beschreibung



Kundenspezifische Software



Elektronischer Messschieber



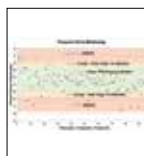
Kalibrierdorn



Barcode-Scanner



Multistep



PFM mit Control C.2 ist enthalten.



Die 12 VDC/24 VDC Aggregate bieten platz- und gewichtssparende Einsatzmöglichkeiten, zum Beispiel für die Bestückung von Servicefahrzeugen.



Die S 6 Serie verpresst selbst kurze 90°-Armaturen mit langem Endstück. Dies ist mit keiner anderen konventionellen Maschine möglich.



PS Doppel-Fußpedal RFID



ULS



807.2



Pressen mit Druck



UDL mit Control C.2 ist enthalten.

Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die S 8 i/S 10 i Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre kompakte Bauweise erlaubt ergonomisches Arbeiten. Der Einsatz der langen Grundbacken ermöglicht das Verpressen von 90°-Armaturen bis 2 Zoll, die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten und steigert die Produktionsqualität.



S 8 i Ecoline + S 10 i Ecoline



Vergrößerter Freiraum
für Bogenarmaturen

Großer Öffnungsweg

Einfaches Verpressen von Bogen-Armaturen ohne Herausnahme der Pressbacken

Großes Presswerkzeug

Ermöglicht auch das Verpressen von bis zu 4-Zoll-Industrieschläuchen

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt

Gleitlagertechnologie

Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine

Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten

Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch weniger Werkzeugverschleiß

Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche

Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20 %

Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

ECOLINE Version

Einsteigermodell mit der gleichen Qualität

CE-konform



S 8 i + S 10 i



S 8 i C.2 + S 10 i C.2

Paket



QDS 239 B



QDC 239.5

Paket = Maschine

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71

+ 237L.239.2

+ QDS 239 B

+ QDC 239.5

Zubehör



QDS 239 C



QDS 239 S



TA



TU Rack PB239

PS Doppel-Fußpedal
(nicht Ecoline-Modell/e)

SHS



PTS



LUF



Öl-Kühler (OC S3/4/6/8/10)



S 8 i Ecoline | S 10 i Ecoline

S 8 i

S 10 i

Technische Daten	S 8 i Ecoline	S 8 i	S 10 i Ecoline	S 10 i
Presskraft (kN/Ton)	2.200/220	2.200/220	2.800/280	2.800/280
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓	✓
Steuerung	Control A	Control A	Control A	Control A
SAE R 15*/4SH 1-Teil-Armatur	2"	2"	2"	2"
4 SH* 2-Teil-Armatur	2"	2"	2"	2"
SAE R 15* 2-Teil-Armatur	1½"	1½"	2"	2"
Industrie	4"	4"	4"	4"
90°-Bogen	2"	2"	2"	2"
Max. Pressbereich	139 mm	139 mm	139 mm	139 mm
Öffnungsweg	+45 mm	+45 mm	+45 mm	+45 mm
Öffnung ohne Backen	190 mm	190 mm	190 mm	190 mm
Grundbackenlänge (mm)	126 mm	126 mm	126 mm	126 mm
Backentyp	239 - xx/237 L **	239 - xx/237 L **	239 - xx/237 L **	239 - xx/237 L **
Geschwindigkeit (mm/sec)				
Schließen	4,8	6,1	4,8	6,1
Pressen	2,3	1,7	2,3	1,7
Öffnen	7,9	10,3	7,9	10,3
Geräuschpegel	70 dBA	70 dBA	70 dBA	70 dBA
Antrieb	4 kW 3 VAC	4 kW 3 VAC	4 kW 3 VAC	5,5 kW 3 VAC
Öl	70 l	55 l	70 l	55 l
L x B x H (mm)	700 x 600 x 845	690 x 600 x 1.400	700 x 600 x 845	690 x 600 x 1.400
Gewicht	372 kg	390 kg	372 kg	390 kg
Optionen				
Control C.2	–	✓	–	✓
1-phasig	✓	–	✓	–
12 VDC/24 VDC	✓	–	✓	–

* Abhängig von der Armatur. ** Ohne Zwischenbacken.

Backentyp



239-xx-B-yy

Ø mm	mm
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

Backentyp



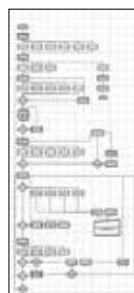
237 L

Ø mm	mm
54	118
57	118
62	118
67	118
71	118
74	118
78	118
84	118
86	118
90	118
96	118
103	118
106	126
111	126
116	126
121	126
126	126
131	126

Control C.2: Zubehör

C.2

Beschreibung



Kundenspezifische Software



Elektronischer Messschieber



Kalibrierdorn



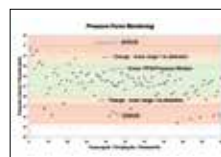
Barcode-Scanner



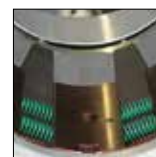
PS Doppel-Fußpedal



Multistep



PFM mit Control C.2 ist enthalten.



Die S 8/10 Serie ist ausgestattet mit der sauberen Gleitlagertechnologie.



RFID



ULS



807.2



Crimping by Pressure



UDL mit Control C.2 ist enthalten.

Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die S 8 i x l / 10 i x l Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre kompakte Bauweise und der vergrößerte Öffnungsweg (+61 mm) erlauben ergonomisches Arbeiten. Der Einsatz der langen Grundbacken ermöglicht das Verpressen von 90°-Armaturen bis 2 Zoll, die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten und steigert die Produktionsqualität.



S 8 i x l Ecoline + S 10 i x l Ecoline



S 8 i x l + S 10 i x l



S 8 i x l C.2 + S 10 i x l C.2

Größter Öffnungsweg

Einfaches Verpressen von Bogen-Armaturen ohne Herausnahme der Pressbacken

Großes Presswerkzeug

Ermöglicht auch das Verpressen von bis zu 4 Zoll-Industrieschläuchen

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt

Gleitlagertechnologie

Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine

Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten

Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch weniger Werkzeugverschleiß

Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche

Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20 %

Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

ECOLINE Version

Einsteigermodell/e in der gleichen Qualität

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket



QDS 239 B



QDC 239.5

Paket = Maschine

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71

+ 237L.239.2

+ QDS 239 B

+ QDC 239.5

Zubehör



QDS 239 C



QDS 239 S



TA



TU Rack PB239

PS Doppel-Fußpedal
(nicht ECOLINE-Modell/e)

SHS



PTS



LUF



OI-Kühler (OC S3/4/6/8/10)



S 8 i xl Ecoline | S 10 i xl Ecoline

S 8 i xl

S 10 i xl

Technische Daten	S 8 i xl Ecoline	S 8 i xl	S 10 i xl Ecoline	S 10 i xl
Presskraft (kN/Ton)	2.200/220	2.200/220	2.800/280	2.800/280
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓	✓
Steuerung	Control A	Control A	Control A	Control A
SAE R 15*4SH 1-Teil-Armatur	2"	2"	2"	2"
4 SH* 2-Teil-Armatur	2"	2"	2"	2"
SAE R 15* 2-Teil-Armatur	1½"	1½"	2"	2"
Industrie	4"	4"	4"	4"
90°-Bogen	2"	2"	2"	2"
Max. Pressbereich	139 mm	139 mm	139 mm	139 mm
Öffnungsweg	+61 mm	+61 mm	+61 mm	+61 mm
Öffnung ohne Backen	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Grundbackenlänge (mm)	126 mm	126 mm	126 mm	126 mm
Backentyp	239-xx-Ø/237 L **	239-xx-Ø/237 L **	239-xx-Ø/237 L **	239-xx-Ø/237 L **
Geschwindigkeit (mm/sec)				
Schließen	30/3,0	30/6,0	30/3,0	30/6,0
Pressen	1,4	1,4	1,4	1,4
Öffnen	30/8,5	30/17	30/8,5	30/17
Geräuschpegel	70 dBA	70 dBA	70 dBA	70 dBA
Antrieb	4 kW 3 VAC	4 kW 3 VAC	4 kW 3 VAC	5,5 kW 3 VAC
Öl	50 l	70 l	50 l	70 l
L x B x H (mm)	700 x 600 x 850	890 x 600 x 1.400	700 x 600 x 850	690 x 600 x 1.400
Gewicht	350	430	350	430
Optionen				
Control C.2	✓	✓	✓	✓
1-phasig	✓	-	✓	-
12 VDC/24 VDC	✓	-	✓	-

* Abhängig von der Armatur.

** Ohne Zwischenbacken.

Backentyp



239-xx-Ø-yy

Ø mm	mm
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

Backentyp



237 L

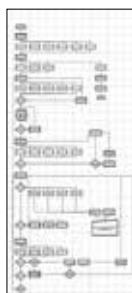
Ø mm	mm
54	118
57	118
62	118
67	118
71	118
74	118
78	118
84	118
86	118
90	118
96	118
103	118
106	126
111	126
116	126
121	126
126	126
131	126



Control C.2: Zubehör

C.2

Beschreibung



Kundenspezifische Software



Elektronischer Messschieber



Kalibrierdorn



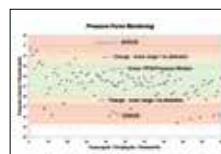
Barcode-Scanner



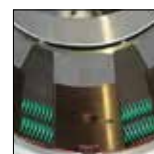
PS Doppel-Fußpedal



Multistep



PFM mit Control C.2 ist enthalten.



Die S 8/10 Serie ist ausgestattet mit der sauberen Gleitlagertechnologie.



RFID



ULS



807.2



Crimping by Pressure

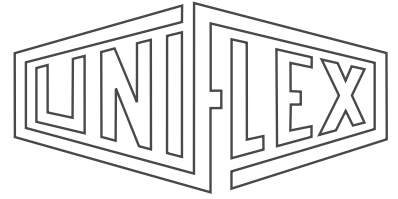


UDL mit Control C.2 ist enthalten.



Seit 1972

The Best Return on Investment



INBEGRIFFEN!

Die niedrigsten Betriebskosten

Dank unserer weltweiten Niederlassungen sind hochwertige UNIFLEX-Produkte und -Services fast überall verfügbar. Unsere Kunden haben erkannt, dass UNIFLEX-Produkte die Produktion, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit ihrer Schlauchleitungsmontage verbessern.

Längere Pressbacken und massives, verstärktes Presswerkzeug: **bessere Presstoleranzen** **inbegriffen**

Gleitlagertechnologie: **wartungsarm** **inbegriffen**

HyLo Zylinder: **spart Energie** **inbegriffen**

Feststehende 6-Uhr-Grundbacke, kompaktes Design, schmale Werkzeugkontur und geräuscharme Pumpe: **ergonomisch** **inbegriffen**

Maschinenbauteile in hoher Präzision: **exaktes Pressen und Langlebigkeit** **inbegriffen**

2 Jahre Garantie: **Planungssicherheit** **inbegriffen**

Alles, was Sie benötigen, ist bereits inbegriffen

Die Steuerung beinhaltet standardmäßig bereits alle Funktionen, welche andere Hersteller nur gegen hohen Aufpreis anbieten:

- Pressen auf Durchmesser
- Pressen auf Druck
- Permanente Pressüberwachung
- Stufenweise Verpressung
- Automatische Pressdatendokumentation
- Bedienerverwaltung
- Variable Bedienoberflächen

Wir sind erst zufrieden, wenn die Kunden unserer Kunden zufrieden sind!



Schutz unserer Umwelt

Langlebige Geräte tragen zur CO₂ Reduzierung bei.



HM 325 | HM 375 | HM 380

UNIFLEX-Hydraulik GmbH
Robert-Bosch-Strasse 50-52
61184 Karben/Germany

tel: + 49 60 399 171 0
fax: + 49 60 399 171 181
email: sales@uniflex.de



WWW.UNIFLEX.de

