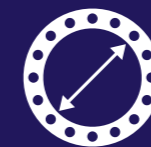


BÖHMER IST:

## KUGELHAHN

Böhmer ist einer der führenden Kugelhahn-Produzenten weltweit.

Unsere Stärke: Anwendungsoptimierte Armaturen von DN 3 (1/8") bis DN 1400 (56"). Unsere Kugelhähne sind in allen Sparten der Industrie sowie in der Öl-, Gas- und Energiewirtschaft erfolgreich im Einsatz.



**Nennweiten:**  
DN3 bis DN 1.400  
(1/8" bis 56")



**Druckstufen:**  
bis 800 bar  
(CLASS 2.500)



**Temperaturbereiche:**  
von -180° C bis +650° C  
(-292° F bis 1200° F)



**Ausführungen:**  
vollverschweißt / geteilt  
2, 3 und 4-Wege  
Schweißenden / Flansche / Gewinde  
Einsatz über- sowie unter Land, im  
Wasser oder in der Luft

# 100.000

VERSCHIEDENE MODELLE

UND IHRES



BÖHMER IST:

## QUALITÄT IN SERIE

Weltweit schätzt man das breit gefächerte Spektrum unserer sofort verfügbaren Modell-Serien.

Unsere Produkte können überall dort eingesetzt werden, wo flüssige, feste oder gasförmige Medien sicher abgesperrt werden müssen. Um dem Bedarf jederzeit gerecht zu werden, halten wir ausgewählte Modellreihen in ständiger Verfügbarkeit.

Geteilte Kugelhähne  
mit Gewindeanschlüssen

Mehrwege-Kugelhähne  
mit Gewindeanschluss  
oder Flanschen

Vollverschweißte  
Kugelhähne mit Flanschen

Vollverschweißte Kugelhähne  
mit Schweißenden

Entdecken Sie hier mehr!



BÖHMER IST:

## BREIT AUFGESTELLT

**Unsere Stärke: Einsatzoptimierte Lösungen für den individuellen Anwendungsfall.**

Egal ob Gewinde, Flansche oder Schweißenden; Nieder- oder Hochdruck; Wüste oder Tiefsee: Ihrer Herausforderung begegnen wir mit der passenden Armatur.

### Split-Body Kugelhahn für Gas

Armaturen dieser Baureihe sind dazu geschaffen, um während Ihres Einsatzes in Anlagen eine hohe Wartungseffizienz zu ermöglichen, ohne die Funktionalität zu beeinträchtigen.

### Fernwärme Kugelhahn

Neben der selbstverständlichen Auslegung unserer Produkte für lange Einsatzperioden und hohe Temperaturen, ermöglicht unser Fernwärme Programm eine hohe Flexibilität bei sich ändernden Einbausituationen.

### Sub-Sea Kugelhahn

Um den Einsatzbedingungen bei unterseeischen Pipeline-Projekten gerecht zu werden, nutzen wir für unsere Sub-Sea Kugelhähne strapazierfähige Materialien wie Duplex-Stahl. Sensible Bereiche wie Sitzringtaschen, Spindel- und Lagerbereich werden bei Bedarf zusätzlich aufgepanzert.

### Edelstahl Kugelhahn

Speziell gefertigt zur Durchleitung von Sole, beispielsweise aus Salzstöcken.

### Vollverschweißter Gaskugelhahn

Unsere zertifizierten Schweißverfahren ermöglichen die Produktion von Kugelhähnen, die auch hohen Zugbelastungen widerstehen, ohne Ihre absolute Dichtheit einzubüßen. Akribische Prüfungen nach internationalen Regelwerken und den Anforderungen unserer Kunden garantieren die Qualität unserer Produkte.

### Erdeinbau-Kugelhahn

Speziell unsere erdverlegten Kugelhähne zeichnen sich durch höchste Verlässlichkeit und Wartungsfreiheit aus. Böhmer bietet in diesem Segment technisch ausgereifte Lösungen für beinahe jeden Einsatzfall.





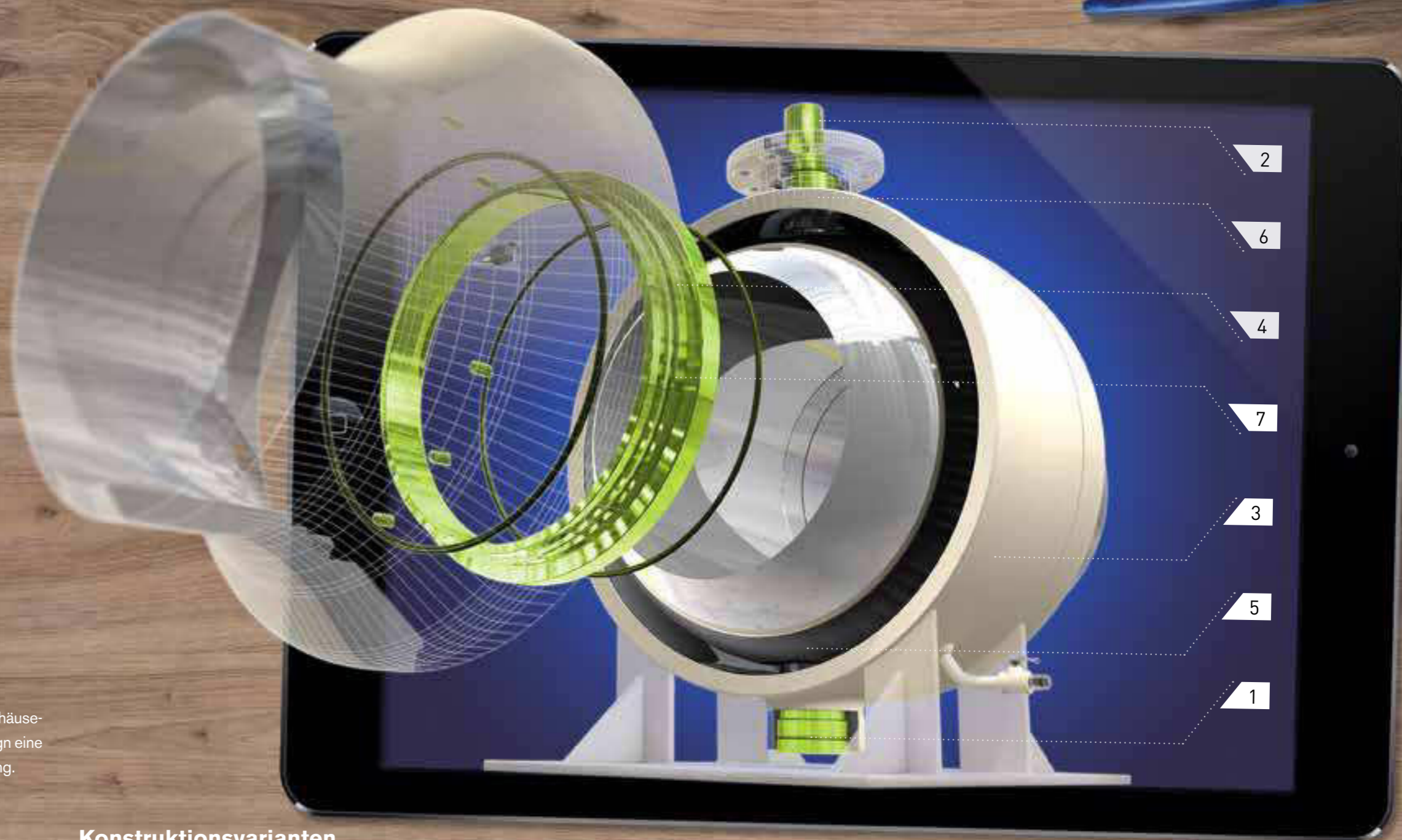
BÖHMER IST:

## TECHNOLOGIE

Aus der sorgfältigen Abstimmung von Design, Technologie und Werkstoffen entsteht der für Sie optimale Kugelhahn.

So einfach wie die grundlegende Aufgabe eines Kugelhahnes, so unterschiedlich und komplex sind dessen Einsatzbedingungen.

Entsprechend zahlreich sind die Technologien die wir einsetzen, um Böhmer Kugelhähne ihre Verlässlichkeit in jeder Situation zu verleihen.



### Dichtungsvarianten



#### Single Piston System

Falls ein unzulässiger Überdruck im Gehäuse-totraum auftritt, bewirkt das Sitzring-Design eine automatische Entlastung in die Rohrleitung.



#### Double Piston System (DIB1)

Mit diesem Design dichten die Sitzringe jeweils unabhängig von den herrschenden Druckverhältnissen. Es entsteht ein redundantes Dichtsystem. Eine Selbstentlastung des Totraums findet in Geschlossenstellung (optional auch im geöffneten Zustand) nicht statt.



#### Double Block & Bleed

Die Druckentlastung des Totraums wird über einen Entlüftungsanschluss ermöglicht. Durch den an- und abstromseitigen Sitzring ist somit der dichte Abschluss zum Totraum in Geschlossenstellung (optional auch im geöffneten Zustand) gewährleistet. Somit kann bei einer Rohrleitung unter Betriebsdruck die Dichtheit des Kugelhahns über den Totraum geprüft werden.

### Konstruktionsvarianten

- 1 Zapfengelagerte Kugel**  
Zapfengelagerte Kugeln und selbstschmierende Lager ermöglichen ein niedriges Schaltmoment auch bei hohen Drücken.
- 2 Ausblässichere Schaltwelle**  
Unabhängige Dichtsysteme verhindern das Ausblasen der Schaltwelle unter Druck. Dank der Konstruktion sind die Dichtungen an der Schaltwelle unter vollem Leitungsdruck austauschbar.
- 3 Fire Safe**  
Die Konstruktion gewährleistet die Feuer-sicherheit in Übereinstimmung mit internationalen Vorschriften wie API 6FA, API 607, EN ISO 10497 und BS 6755 P 2.

- 4 Angefederte Sitzringe**  
Böhmer Kugelhähne verfügen modellabhängig über angefederte Sitzringe, die auch bei geringsten Leitungsdrücken einen dichten Abschluss gewährleisten. Die Anpresskraft der Dichtungen wird aufgrund des Sitzring-Designs vom Leitungsdruck unterstützt und steigt proportional zum Betriebsdruck.
- 5 Anti-Statik**  
Durch elektrisch leitende Verbindungen zwischen den Innenteilen und dem Gehäuse wird sichergestellt, dass keine elektrostatische Aufladung möglich ist.
- 6 Notfallabdichtung**  
Dichtmitteleinspritzsystem zur Notabdichtung.

- 7 Einsatzoptimierte Dichtsysteme**  
Böhmer bietet für jeden Anwendungsfall das am besten geeignete Dichtsystem:
  - **weich dichtend**  
erlaubt ein geringes Drehmoment und ein breites Einsatzspektrum bzw. Medien-Spezialisierungen.
  - **primär metallisch- / sekundär weich dichtend**  
erlaubt einen breiten Einsatzbereich sowie hohe Verschleißbeständigkeit.
  - **metallisch dichtend**  
zeichnet sich durch hohe Druck-, Temperatur- und Verschleißbeständigkeit aus.



# BÖHMER IST: ZERTIFIZIERT

Unsere Kugelhähne sind in sensibelsten Bereichen im Einsatz. Wir kennen unsere Verantwortung und handeln entsprechend.

Absolute Betriebssicherheit steht bei Böhmer kompromisslos an erster Stelle. Um diese zu gewährleisten, lassen wir unsere Produkte sowie unsere Herstellungsverfahren akribisch prüfen und regelmäßig neu zertifizieren.

DIN EN ISO 9001

API 6D / API 6DSS

DIN-DVGW

EAC

EN 13774

EN 14141

TA-Luft

DGRL 2014/68/EU

Atex 94/9/EG

CRN

BS 5351

AD 2000 HP 0 (TÜV)

Fire Safe  
nach BS6755/API6FA

Baumusterprüfung  
(VdTÜV)

Sicherheitsabsperreinheit (SAE) nach EN 14382

und weitere



6D-0292  
6D SS-0014





BÖHMER IST:

## WEIT VERBREITET

Unsere große Stammkundschaft beweist die Zuverlässigkeit unserer Lösungen. Die Vielseitigkeit unserer Kugelhähne spiegelt sich in unserem Anwendungsportfolio wider.

Rund um den Globus und in nahezu jedem Industriezweig finden Sie Kugelhähne von Böhmer.

### Fernwärme und Dampf

Beim Betrieb über- und unterirdischer Fernwärmenetze sowie Übergabestationen beweisen unsere Kugelhähne täglich Ihre Zuverlässigkeit.



### Hydraulik / Pneumatik

Böhmer sorgt für die zuverlässige Funktion von hydraulischen und pneumatischen Maschinenkomponenten in der Bauwirtschaft.



### Ballonfahrt

In luftigen Höhen steuern Böhmer Kugelhähne verlässlich die Brenner von Heißluftballons.



### Gas-Speicher

In Gasspeichern kommen Böhmer Kugelhähne auch in sicherheitsrelevanten Bereichen, beispielsweise als Sicherheits-Absperrinheit (SAE), zum Einsatz.



### Pipelinebau

Böhmer Kugelhähne sorgen weltweit für den sicheren Betrieb von Transport- und Verteilungspipelines für Gas und Öl.



### Tunnelbau

Böhmer ist einer der führenden Hersteller von Kugelhähnen für den Betrieb von Tunnelvortriebsmaschinen.



### Kraftwerksbau

Böhmer Kugelhähne kommen hier in **allen relevanten Bereichen** (Gas, Öl, Dampf, Sondergase, Ammoniak, Kondensat, Kohlenstaub) zum Einsatz.



### Sub-sea

Für unterseeische Anwendungen fertigt Böhmer Armaturen nach den Spezifikationen und Zulassungen unserer Kunden sowie **gemäß der API 6D SS**.



### On- und Offshore

In den **Versorgungsleitungen** von On- und Offshore-Plattformen weltweit sind Böhmer Produkte im Einsatz.



### Schiffsbau

In **Rohrleitungen** von Fracht- und Tank Schiffen findet man unsere Produkte. Aber auch in **Werften**, beispielsweise an Entnahmestellen für Schweißgase.



### Raffinerien & Industrieanlagen

In **Produktpipelines**, beispielsweise für Ethylen, Propylen, Propan oder Butan aber auch in der Steuerung von **Cracking-Prozessen** arbeiten unsere Kugelhähne zuverlässig.

